



MICROTOP® TW 02

**МОДИФИЦИРОВАННЫЙ МИКРОКРЕМНЕЗЕМОМ
ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ РАСТВОР ЕСТЕСТВЕННОГО,
БЕЛОГО, СИНЕГО ЦВЕТОВ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ХРАНЕНИЯ
ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ**

ОПИСАНИЕ

MICROTOP TW 02 - модифицированный микрокремнеземом гидравлически связываемый раствор, предназначенный для применения в хранилищах питьевой воды. Добавкой указанного количества воды формируется раствор, который можно торкретировать, или заливать жидким строительным раствором и затирать. **MICROTOP TW 02** соответствует спецификациям DVGW W 270, W 300 и W 347. Гранулометрический состав 0-0,2 мм.

ПРИМЕНЕНИЕ

MICROTOP TW 02 используется как торкрет-раствор, для нанесения влажным плотным слоем для покрытия поверхностей на объектах хранения питьевой воды. Обработка по DIN 18551. **MICROTOP TW 02** имеет чрезвычайно низкий объем пор.

СВОЙСТВА

- модифицирован микрокремнеземом
- низкий модуль упругости
- водонепроницаемый
- низкий объем пор
- открыт для диффузии паров
- механически торкретируется
- затирается и заливается жидким строительным раствором

УКЛАДКА

Основание / подготовка: Несущий нагрузку бетон и прочная существующая штукатурка. Основание по принципиальным соображениям должно чиститься струей воды, предпочтительно под высоким давлением ≥ 1000 бар. Должен достигаться предел прочности сцепления не менее $1,5 \text{ Н/мм}^2$. Очистите основание от осыпающихся частиц и пыли, удалите цементный шлам. Выровняйте выбоины, заделайте отверстия и т.п. торкретной штукатуркой **MICROTOP TW 02**. За день до нанесения материала основание должно быть увлажнено до капиллярного насыщения. При нанесении материала основание должно быть матово-влажным.

MICROTOP TW 02 следует смешивать полной упаковкой с водоцементным отношением $\leq 0,4$, т.е. 5 л воды на мешок 25 кг, не менее 3 минут с использованием медленно вращающейся мешалки. Для водоцементного отношения $\leq 0,5$ используется 6,25 л воды на мешок 25 кг. Нанесение выполняется в один слой толщиной 2-5 мм по DIN 18551 подачей в плотном состоянии или заливкой раствора. Температура основания должна быть не менее $5 \text{ }^\circ\text{C}$ и ниже не опускаться.

Дополнительная обработка:

В водяных камерах воздух должен кондиционироваться во избежание формирования конденсата, пока нанесенный материал не достигнет достаточной механической прочности. С помощью увлажнителей воздуха относительная влажность после нанесения должна поддерживаться на уровне 95% не менее 10 дней. Теплопоступление не должно приводить к повышению температуры свыше $20 \text{ }^\circ\text{C}$. Следует избегать тяги воздуха и сильных воздушных движений.

ПРОИЗВОДСТВО / КОНТРОЛЬ

Изготовитель:
«КОРОДУР Вестфаль Хартбетон ГмБХ & Ко. КГ», завод Ваттеншайд
Контроль:
Внутренний и внешний контроль

Сертификация: DIN EN ISO 9001:2008

УПАКОВКА / ПОСТАВКА

25-килограммовые специальные бумажные мешки

ХРАНЕНИЕ

в сухом виде, подобно цементу
срок хранения примерно 6 месяцев

СОВЕТЫ

Данный продукт содержит цемент и имеет щелочную реакцию на влагу / воду. Поэтому защищайте кожу и глаза. При попадании в глаза обратитесь к врачу. Наши рекомендации по технологии нанесения основываются на собственном опыте. Рекомендуется подготовить технологический процесс и количество используемого материала в соответствии с местными условиями, и в этом контексте мы ссылаемся на наши общие условия продажи и поставки. По запросу высылаются дополнительная литература, советы по обработке, тексты предложений, свидетельства об испытаниях по различным системам промышленных полов КОРОДУР, отвердителям полов КОРОДУР, строительным растворам КОРОДУР и специальным продуктам.



MICROTOP® TW 02

МОДИФИЦИРОВАННЫЙ МИКРОКРЕМНЕЗЕМОМ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ РАСТВОР ЕСТЕСТВЕННОГО, БЕЛОГО, СИНЕГО ЦВЕТОВ ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ХРАНЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

СОВЕТЫ ПО ТЕСТИРОВАНИЮ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты испытаний: Институт гигиены, Гельзенкирхен без синтетических модификаций		
DVGW естественный, белый, синий,	рабочий лист W 270 W-162394k-08-SI W-162395k-08-SI W-162396k-08-SI	DVGW рабочий лист W 347 C-159625-08-Sf/st C-159626-08-Sf/st C-159627-08-Sf/st
Сертификаты испытаний согласно DVGW, рабочий лист W 300: LGA, Нюрнберг		
	Коэффициент воздухоудержания Плотность свежего раствора в разрыхленном состоянии Плотность схватившегося раствора в разрыхленном состоянии Предел прочности на изгиб Предел прочности на сжатие Предел прочности сцепления Статический модуль упругости Содержание ООУ	BBBT 0760033/1/A BBBT 0760033/1/A BBBT 0760033/1/A BBBT 0760033/1/A BBBT 0760033/1/A BBBT 0760033/1/A BBBT 0760033/3/A № 5673396.6
MPVA Нойвид	Пористость	50/1342-B/07
Технические данные	Плотность Гранулометрический состав Класс прочности Водоцементное отношение Толщина слоя Температура обработки	2,04 кг/л 0-0,2 мм C30/37 ≤0,5 примерно 2-5 мм ≥5 °C

СОВЕТЫ

Вышеупомянутые данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основаны на наших знаниях и опыте в обычных условиях. Учитывая разницу и отклонения у материалов, оснований и производственных условий, рабочие результаты или какая-либо надежность не могут быть гарантированы независимо от правоотношений и от ссылок на эти советы и устные консультации, если только мы не будем обвинены в том, что действовали с умыслом или с грубой небрежностью. В таком случае заявитель должен предоставить доказательства, что он отправил нам вовремя, полностью и в письменной форме информацию, требуемую для надлежащего и перспективного решения. Права третьих сторон на защиту должны быть соблюдены. В любом случае рассматривается последняя техническая спецификация, которая высылается по запросу.



«КОРОДУР Интернэшнл ГмбХ» www.korodur.de

Главный офис:
Вернер-фон-Браун Штрассе, 4
92224 Амберг
П/я 1653 • 92206 Амберг
Тел.: +49(0)96 21 / 47 59 -0
Телефакс: +49(0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.ru

Представительство в России:
125445 Москва, ул. Беломорская, д.40
Тел.: +7 (495)225-50-97; 517-88-97; 981-15-64
Тел.моб.: +7-926-851-46-64
korodurru@gmail.com ; markapola@mail.ru

