



MICROTOP® TW 8

МОДИФИЦИРОВАННЫЙ МИКРОКРЕМНЕЗЕМОМ ТОРКРЕТ-РАСТВОР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ НА ОБЪЕКТАХ ХРАНЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

ОПИСАНИЕ

MICROTOP TW 8 - гидравлический связывающий модифицированный микрокремнеземом цементирующий торкрет-раствор для объектов хранения питьевой воды. Обработка по DIN 18551.

MICROTOP TW 8 соответствует спецификациям DVGW W 270, W 300 и W 347.

Гранулометрический состав 0-8 мм.

ПРИМЕНЕНИЕ

MICROTOP TW 8 - бетон класса прочности C30/37, используемый для производства торкрет. Он применяется для перепрофилирования отслаивающихся поверхностей, увеличения толщины защитных слоев бетона и т.п. в секторе питьевой воды.

MICROTOP TW 8 легко шлифуется и затирается. Небольшие по объему работы могут выполняться вручную.

СВОЙСТВА

- модифицирован микрокремнеземом
- низкий модуль упругости
- водонепроницаемый
- не содержит хлоридов
- открыт для диффузии паров
- низкий объем пор
- для механического торкретирования
- можно шлифовать и затирать

УКЛАДКА

Подготовка:

Несущий нагрузку бетон и прочная существующая штукатурка с пределом прочности сцепления не менее 1,5 Н/мм².

Обработка:

Очистите основание, удалите осыпающиеся частицы - пыль и цементный шлам, пока не будет получено прочное несущее нагрузку основание. При необходимости можно выполнить огрубление. Основание всегда должно чиститься струей воды, предпочтительно под высоким давлением ≥ 1000 бар. За день до нанесения материала бетонные поверхности должны быть увлажнены до капиллярного насыщения. При нанесении материала поверхности должны быть матово-влажными. Нанесение согласно DIN 18551 при торкретировании сухой смесью как с предварительным смачиванием, так и насухо. Необходимо выдерживать водоцементное отношение $\leq 0,5$, т.е. использовать 2,19 л воды на мешок 25 кг. Необходимо контролировать водоцементное соотношение нанесенного материала. Температура на основании должна быть не менее 5 °C и ниже не опускаться.

Дополнительная обработка:

С помощью увлажнителей воздуха относительная влажность после нанесения должна поддерживаться на уровне 95% не менее 10 дней. Теплопоступление не должно приводить к повышению температуры выше 20 °C. Следует избегать тяги воздуха и сильных воздушных движений.

ПРОИЗВОДСТВО / КОНТРОЛЬ

Изготовитель:

«КОРОДУР Вестфаль Хартбетон ГмБХ & Ко. КГ», завод Ваттеншайд.

Контроль:

внутренний и внешний контроль

Сертификация: DIN EN ISO 9001:2008

УПАКОВКА / ПОСТАВКА

25-килограммовые специальные бумажные мешки

ХРАНЕНИЕ

в сухом виде, подобно цементу срок хранения примерно 6 месяцев

СОВЕТЫ

Данный продукт содержит цемент и имеет щелочную реакцию на влагу / воду. Поэтому защищайте кожу и глаза. При попадании в глаза обратитесь к врачу. Наши рекомендации по технологии нанесения основываются на собственном опыте.

Рекомендуется подготовить технологический процесс и количество используемого материала в соответствии с местными условиями, и в этом контексте мы ссылаемся на наши общие условия продажи и поставки. По запросу высылаются дополнительная литература, советы по обработке, тексты предложений, свидетельства об испытаниях по различным системам промышленных полов КОРОДУР, отвердителям полов КОРОДУР, строительным растворам КОРОДУР и специальным продуктам.



MICROTOP® TW 8

МОДИФИЦИРОВАННЫЙ МИКРОКРЕМНЕЗЕМОМ ТОРКРЕТ-РАСТВОР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ НА ОБЪЕКТАХ ХРАНЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

СОВЕТЫ ПО ТЕСТИРОВАНИЮ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты испытаний: Институт гигиены, Гельзенкирхен

DVGW	рабочий лист W 270	DVGW	рабочий лист W 347
	W-149926-07-SI		C-147524-07-Ko/st
	W 1266/2002/G		C 251 /02/st

Сертификаты испытаний согласно DVGW, рабочий лист W 300: LGA, Нюрнберг

Коэффициент воздухоудержания	BBBW1 0660031-2-R1
Плотность свежего раствора в разрыхленном состоянии	BBBW1 0660031-2-R1
Плотность схватившегося раствора в разрыхленном состоянии	BBBW1 0660031-2-R1
Предел прочности на изгиб	BBBW1 0660031-2-R1
Предел прочности на сжатие	BBBW1 0660031-2-R1
Предел прочности сцепления	BBBW1 0660031-2-R1
Статический модуль упругости	BP 0120084/M

MPVA Нойвид	Пористость	50/1342-D/07
--------------------	------------	--------------

Технические данные

Плотность	2,27 кг/л
Гранулометрический состав	0-8 мм
Класс прочности	C30/37
Водоцементное отношение	≤0,5
Толщина слоя	свыше примерно 25 мм
Температура обработки	≥5 °C

СОВЕТЫ

Вышеупомянутые данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основаны на наших знаниях и опыте в обычных условиях. Учитывая разницу и отклонения у материалов, оснований и производственных условий, рабочие результаты или какая-либо надежность не могут быть гарантированы независимо от правоотношений и от ссылок на эти советы и устные консультации, если только мы не будем обвинены в том, что действовали с умыслом или с грубой небрежностью. В таком случае заявитель должен предоставить доказательства, что он отправил нам вовремя, полностью и в письменной форме информацию, требуемую для надлежащего и перспективного решения. Права третьих сторон на защиту должны быть соблюдены. В любом случае рассматривается последняя техническая спецификация, которая высылается по запросу.



«КОРОДУР Интернэшнл ГмбХ»

Главный офис:
Вернер-фон-Браун Штрассе, 4
92224 Амберг
П/я 1653 • 92206 Амберг
Тел.: +49 (0) 96 21 / 47 59 -0
Телефакс: +49 (0) 96 21 / 3 23
41
info@korodur.de

www.korodur.de

www.korodur.ru

Представительство в России:
125445 Москва, ул. Беломорская, д.40
Тел.: +7 (495)225-50-97: 517-88-97: 981-15-64
Тел.моб.: +7-926-851-46-64
korodurru@gmail.com ; markapola@mail.ru

